**Knjige, ki jih morajo prebrati četrtošolci:**

1. **DUMBO 2. PETER PAN 3. SNOW WHITE**



**Učenci 5. razreda morajo prebrati štiri knjige in sicer:**

1. **A BUG'S LIFE 2. PAM AND RICK**



 **3. SAN FRANCISCO STORY 4. TINKER'S FARM**

  